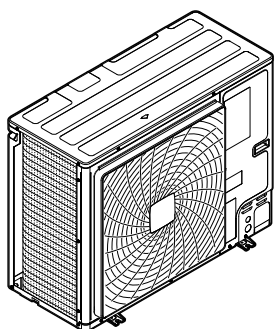




Руководство по монтажу

Sky Air Alpha-series



RZAG71N7V1B
RZAG100N7V1B
RZAG125N7V1B
RZAG140N7V1B

RZAG71N7Y1B
RZAG100N7Y1B
RZAG125N7Y1B
RZAG140N7Y1B

Руководство по монтажу
Sky Air Alpha-series

русский

	A-E	H_B H_D H_U	(mm)						
			a	b	c	d	e	e_B	e_D
	B	—		≥100					
	A, B, C	—	≥100 ⁽¹⁾	≥100	≥100				
	B, E	—		≥100			≥1000		≤500
	A, B, C, E	—	≥150 ⁽¹⁾	≥150	≥150		≥1000		≤500
	D	—					≥500		
	D, E	—				≥500	≥1000	≤500	
	B, D	$H_D > H_U$		≥100		≥500			
		$H_D \leq H_U$		≥100		≥500			
	B, D, E	$H_D > H_U$	$H_B \leq \frac{1}{2} H_U$	≥250		≥750	≥1000	≤500	
			$\frac{1}{2} H_U < H_B \leq H_U$	≥250		≥1000	≥1000	≤500	
$H_B > H_U$			⊘						
$H_D \leq H_U$		$H_B \leq \frac{1}{2} H_U$	≥100		≥1000	≥1000		≤500	
	$\frac{1}{2} H_U < H_B \leq H_U$	≥200		≥1000	≥1000		≤500		
	$H_B > H_U$	⊘							

1

	A, B, C	—	≥200 ⁽¹⁾	≥300	≥1000				
	A, B, C, E	—	≥200 ⁽¹⁾	≥300	≥1000		≥1000		≤500
	D	—				≥1000			
	D, E	—				≥1000	≥1000	≤500	
	B, D	$H_D > H_U$		≥300		≥1000			
			$H_D \leq H_U$	$H_B \leq \frac{1}{2} H_U$	≥250		≥1500		
				$\frac{1}{2} H_U < H_B \leq H_U$	≥300		≥1500		
	B, D, E	$H_D > H_U$	$H_B \leq \frac{1}{2} H_U$	≥300		≥1000	≥1000	≤500	
			$\frac{1}{2} H_U < H_B \leq H_U$	≥300		≥1250	≥1000	≤500	
			$H_B > H_U$	⊘					
$H_D \leq H_U$		$H_B \leq \frac{1}{2} H_U$	≥250		≥1500	≥1000		≤500	
	$\frac{1}{2} H_U < H_B \leq H_U$	≥300		≥1500	≥1000		≤500		
	$H_B > H_U$	⊘							

1+2

1

	H_B H_U	b (mm)
	$H_B \leq \frac{1}{2} H_U$	$b \geq 250$
	$\frac{1}{2} H_U < H_B \leq H_U$	$b \geq 300$
	$H_B > H_U$	⊘

2

<p>A1</p>	<p>A2</p>
<p>B1</p>	<p>B2</p>

3

CE - DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
CE - DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ
CE - ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ
CE - CONFORMITÄT ERKLÄRUNG

01 continuation of previous page
02 Fortsetzung der vorherigen Seite
03 continuation of the previous page
04 vervolg van vorige pagina

01 Design Specifications of the models to which this declaration relates;
02 Konstruktionsdaten der Modelle auf die sich diese Erklärung bezieht;
03 Specifications of conception des modèles auxquels se rapporte cette déclaration;
04 Omvanspecificaties van de modellen waarop deze verklaring betrekking heeft;
05 Especificaciones de diseño de los modelos a los cuales hace referencia esta declaración;
06 Specifiche di progetto dei modelli cui fa riferimento la presente dichiarazione;

01 - Maximum allowable pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum allowable temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
02 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

03 - Pression maximale admissible (PS): <P> (bar)
- Température minimum/maximum admissible (TS):
* TSmn: température minimum côté basse pression: <L> (°C)
* TSmx: température saturée correspondante à la pression maximale admissible (PS): <P> (°C)
- Réfrigérant: <R>
- Régulation du dispositif de sécurité de pression: <P> (bar)
- Numéro de fabrication et année de fabrication: se reporter à la plaque signalétique du modèle
04 - Máxima admisible presión (PS): <P> (bar)
- Máxima admisible temperatura (TS):
* TSmn: Mínima temperatura a baja presión: <L> (°C)
* TSmx: Temperatura saturada correspondiente a la presión máxima admisible (PS): <P> (°C)
- Refrigerante: <R>
- Ajuste del dispositivo de seguridad: <P> (bar)
- Número de fabricación y año de fabricación: consulte la placa de especificaciones técnicas del modelo

05 - Maximum admissible pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum admissible temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
06 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

07 - Nome e indirizzo dell'Ente responsabile che ha redatto la conformità alla Direttiva sulla apparecchiatura a pressione: <D>
08 Druha osoba odobivajuci toj Komunikacijom odgovoran tom stranimu Drzavi za ovaj certifikat: <D>
09 Nome e indirizzo del organismo notificato, che abbia favorevolmente convalidato con la direttiva sobre equipamentos pressurizados: <D>
10 Adresse et adresse de l'organisme notifié qui a eu le plus favorablement validé par la directive sur l'équipement de pression: <D>
11 Naam en adres van de aangewezen instansie die positief geoordeeld heeft over de conformiteit met de Richtlijn Drukapparatuur: <D>
12 Nombre y dirección del Organismo Notificado que juzgo positivamente el cumplimiento con la Directiva en materia de Equipos de Presión: <D>

01 - Maximum admissible pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum admissible temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
02 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

CE - DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
CE - DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ
CE - ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ
CE - CONFORMITÄT ERKLÄRUNG

01 continuation of the previous page
02 Fortsetzung der vorherigen Seite
03 continuation of the previous page
04 vervolg van vorige pagina

01 Design Specifications of the models to which this declaration relates;
02 Konstruktionsdaten der Modelle auf die sich diese Erklärung bezieht;
03 Specifications of conception des modèles auxquels se rapporte cette déclaration;
04 Omvanspecificaties van de modellen waarop deze verklaring betrekking heeft;
05 Especificaciones de diseño de los modelos a los cuales hace referencia esta declaración;
06 Specifiche di progetto dei modelli cui fa riferimento la presente dichiarazione;

01 - Maximum allowable pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum allowable temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
02 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

03 - Pression maximale admissible (PS): <P> (bar)
- Température minimum/maximum admissible (TS):
* TSmn: température minimum côté basse pression: <L> (°C)
* TSmx: température saturée correspondante à la pression maximale admissible (PS): <P> (°C)
- Réfrigérant: <R>
- Régulation du dispositif de sécurité de pression: <P> (bar)
- Numéro de fabrication et année de fabrication: se reporter à la plaque signalétique du modèle
04 - Máxima admisible presión (PS): <P> (bar)
- Máxima admisible temperatura (TS):
* TSmn: Mínima temperatura a baja presión: <L> (°C)
* TSmx: Temperatura saturada correspondiente a la presión máxima admisible (PS): <P> (°C)
- Refrigerante: <R>
- Ajuste del dispositivo de seguridad: <P> (bar)
- Número de fabricación y año de fabricación: consulte la placa de especificaciones técnicas del modelo

05 - Maximum admissible pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum admissible temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
06 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

07 - Nome e indirizzo dell'Ente responsabile che ha redatto la conformità alla Direttiva sulla apparecchiatura a pressione: <D>
08 Druha osoba odobivajuci toj Komunikacijom odgovoran tom stranimu Drzavi za ovaj certifikat: <D>
09 Nome e indirizzo del organismo notificato, che abbia favorevolmente convalidato con la direttiva sobre equipamentos pressurizados: <D>
10 Adresse et adresse de l'organisme notifié qui a eu le plus favorablement validé par la directive sur l'équipement de pression: <D>
11 Naam en adres van de aangewezen instansie die positief geoordeeld heeft over de conformiteit met de Richtlijn Drukapparatuur: <D>
12 Nombre y dirección del Organismo Notificado que juzgo positivamente el cumplimiento con la Directiva en materia de Equipos de Presión: <D>

01 - Maximum admissible pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum admissible temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
02 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

CE - ERKLÄRUNG ÜBER SÄMVISVAR
CE - MĚŘENÍ ÚČINNOSTI
CE - DEKLARACIJA O VEŠTAČENSKOŠT
CE - DECLARATIE DE CONFORMITATE

15 continuation of previous page
16 Fortsetzung der vorherigen Seite
17 continuation of the previous page
18 vervolg van vorige pagina

13 Tāā ihoiulava kosovaike mailei rakemamamāritele;
14 Specificaciu designu modelu, ke ktrvm se vzbahuje toto prohlāšení;
15 Specificaciu dizajna za modele na koje se ova izvaja odnosa;
16 A plan nylakozat lārgyā kpezō modelak bervezis elenzōi;
17 Specificaciu konstrukcije modelu, ktrvm dovozj deklaraciu;
18 Specificaciu de proiectare ale modelilor la care se referă această declarație;
19 Specificaciu tehnicāzj nātrā za modele, na ktrve se nārasā a deklaraciu;

15 - Najveći dopušten tlak (PS): <P> (bar)
- Najviša dopuštena temperatura (TS):
* TSmn: Minimalna temperatura na niskom stranu <L> (°C)
* TSmx: Saturaona temperatura koju odgovara najvećem dopuštenom tlaku (PS): <P> (°C)
- Hladno: <R>
- Postavak sigurnosne naprave za tlak: <P> (bar)
- Proizvodni broj i godina proizvodnje: pogledajte napisanu pločicu modela
16 - Legnagyobb megengedhető nyomás (PS): <P> (bar)
- Legkeiseb megengedhető megengedhető hőmérséklet (TS):
* TSmn: Legkeiseb megengedhető hőmérséklet a kis nyomású oldalon: <L> (°C)
* TSmx: A legnagyobb megengedhető nyomásnak (PS) megfelelő leletéségi hőmérséklet: <P> (°C)
- Hűtőközeg: <R>
- A túlnyomás-kezelő beállítás: <P> (bar)
- Gyártás szám és gyártási év: lásd a berendezés adattábláján
17 - Maksimálna dopušćena cisljena (PS): <P> (bar)
- Minimalna dopušćena cisljena (TS):
* TSmn: Minimalna temperatura na strome niskotlačnoj strani: <L> (°C)
* TSmx: Temperatura nasuena odgovarajuća maksimalnoj dopušćenoj cisljeni (PS): <P> (°C)
- Čimnik hlađenja: <R>
- Postavka sigurnosnog uređaja za zašćitu od prekoraćenja: <P> (bar)
- Broj i godina proizvodnje: pogledajte napisanu pločicu modela
18 - Presure maximum admissible (PS): <P> (bar)
- Temperature minimum admissible (TS):
* TSmn: Temperature minimum at low pressure side: <L> (°C)
* TSmx: Temperature at saturation corresponding pressure maximum admissible (PS): <P> (°C)
- Agent frigorif: <R>
- Règula de siguranāzj de siguranāzj pentru presiune: <P> (bar)
- Numrul de fabricaēie și anul de fabricaēie: consultaēia plaēa de identificaēia a modelului

19 - Maximum admissible pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum admissible temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
20 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

21 - Nome e indirizzo dell'Ente responsabile che ha redatto la conformità alla Direttiva sulla apparecchiatura a pressione: <D>
22 Druha osoba odobivajuci toj Komunikacijom odgovoran tom stranimu Drzavi za ovaj certifikat: <D>
23 Nome e indirizzo del organismo notificato, che abbia favorevolmente convalidato con la direttiva sobre equipamentos pressurizados: <D>
24 Adresse et adresse de l'organisme notifié qui a eu le plus favorablement validé par la directive sur l'équipement de pression: <D>
25 Naam en adres van de aangewezen instansie die positief geoordeeld heeft over de conformiteit met de Richtlijn Drukapparatuur: <D>
26 Nombre y dirección del Organismo Notificado que juzgo positivamente el cumplimiento con la Directiva en materia de Equipos de Presión: <D>

21 - Maximum admissible pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum admissible temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
22 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

21 - Maximum admissible pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum admissible temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
22 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

CE - IZJAVA O SKLADNOSTI
CE - VASTANUSKEKLARACIJA
CE - VEŠTAČENSKOŠT
CE - UYGUNLUL BEYANI

19 continuation of previous page
20 Fortsetzung der vorherigen Seite
21 continuation of the previous page
22 vervolg van vorige pagina

20 Deklaraciu o skladnosti modelu, ke ktrvm se vzbahuje toto prohlāšení;
21 Deklaraciu dizajna za modele na koje se ova izvaja odnosa;
22 Konstrukcijske specifikacije modelu, ktrvm dovozj deklaraciu;
23 To modelu dizajna specifikacijāzj, ke kurām attiecas šī deklarācija;
24 Konstrukcijske specifikacije modelu, ktrvm dovozj deklaraciu;
25 Bu bilidnini ligiti oduoj modeliem Tāsām Ozilām;

20 - Maksimāli dopušćeni tlak (PS): <P> (bar)
- Minimalna dopušćena temperatura (TS):
* TSmn: Minimalna temperatura na niskom stranu <L> (°C)
* TSmx: Saturaona temperatura, ki ustreza maksimalnemu dovoljenemu tlaku (PS): <P> (°C)
- Hladno: <R>
- Nastavitev varnostne naprave za tlak: <P> (bar)
- Tovarniška številka in leto proizvodnje: glejte napisno ploščico
21 - Maksimálna dopušćena tlak (PS): <P> (bar)
- Minimalna dopušćena tlak (TS):
* TSmn: Dusk basing tarafindak minimum scaklik: <L> (°C)
* TSmx: Iz verilien maksimum basınca (PS) karsı gelien dnya scaklikli: <P> (°C)
- Soğutucu: <R>
- Basınc emniyet düzeninin ayarı: <P> (bar)
- İmalat numarası ve imalat yılı: model ünitesindeki plakasın bakın

22 - Maximum admissible pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum admissible temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
23 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

24 - Nome e indirizzo dell'Ente responsabile che ha redatto la conformità alla Direttiva sulla apparecchiatura a pressione: <D>
25 Druha osoba odobivajuci toj Komunikacijom odgovoran tom stranimu Drzavi za ovaj certifikat: <D>
26 Nome e indirizzo del organismo notificato, che abbia favorevolmente convalidato con la direttiva sobre equipamentos pressurizados: <D>
27 Adresse et adresse de l'organisme notifié qui a eu le plus favorablement validé par la directive sur l'équipement de pression: <D>
28 Naam en adres van de aangewezen instansie die positief geoordeeld heeft over de conformiteit met de Richtlijn Drukapparatuur: <D>
29 Nombre y dirección del Organismo Notificado que juzgo positivamente el cumplimiento con la Directiva en materia de Equipos de Presión: <D>

24 - Maximum admissible pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum admissible temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
25 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

24 - Maximum admissible pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum admissible temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
25 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

CE - ATTIKTES DEKLARACIJA
CE - VEŠTAČENSKOŠT
CE - UYGUNLUL BEYANI

22 continuation of previous page
23 Fortsetzung der vorherigen Seite
24 continuation of the previous page
25 vervolg van vorige pagina

22 Deklaraciu o skladnosti modelu, ke ktrvm se vzbahuje toto prohlāšení;
23 Deklaraciu dizajna za modele na koje se ova izvaja odnosa;
24 Konstrukcijske specifikacije modelu, ktrvm dovozj deklaraciu;
25 Bu bilidnini ligiti oduoj modeliem Tāsām Ozilām;

24 - Maximum admissible pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum admissible temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturaona temperatura, ki ustreza maksimalnemu dovoljenemu tlaku (PS): <P> (°C)
- Hladno: <R>
- Nastavitev varnostne naprave za tlak: <P> (bar)
- Tovarniška številka in leto proizvodnje: glejte napisno ploščico
25 - Maksimálna dopušćena tlak (PS): <P> (bar)
- Minimalna dopušćena tlak (TS):
* TSmn: Dusk basing tarafindak minimum scaklik: <L> (°C)
* TSmx: Iz verilien maksimum basınca (PS) karsı gelien dnya scaklikli: <P> (°C)
- Soğutucu: <R>
- Basınc emniyet düzeninin ayarı: <P> (bar)
- İmalat numarası ve imalat yılı: model ünitesindeki plakasın bakın

26 - Maximum admissible pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum admissible temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
27 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

28 - Nome e indirizzo dell'Ente responsabile che ha redatto la conformità alla Direttiva sulla apparecchiatura a pressione: <D>
29 Druha osoba odobivajuci toj Komunikacijom odgovoran tom stranimu Drzavi za ovaj certifikat: <D>
30 Nome e indirizzo del organismo notificato, che abbia favorevolmente convalidato con la direttiva sobre equipamentos pressurizados: <D>
31 Adresse et adresse de l'organisme notifié qui a eu le plus favorablement validé par la directive sur l'équipement de pression: <D>
32 Naam en adres van de aangewezen instansie die positief geoordeeld heeft over de conformiteit met de Richtlijn Drukapparatuur: <D>
33 Nombre y dirección del Organismo Notificado que juzgo positivamente el cumplimiento con la Directiva en materia de Equipos de Presión: <D>

28 - Maximum admissible pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum admissible temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
29 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

28 - Maximum admissible pressure (PS): <P> (bar)
- Maximum admissible temperature (TS):
* TSmn: Minimum temperature at low pressure side <L> (°C)
* TSmx: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <P> (°C)
- Refrigerant: <R>
- Setting of pressure safety device: <P> (bar)
- Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
29 - Maximum zulassung Druck (PS): <P> (bar)
- Minimalmaximal zulassung Temperatur (TS):
* TSmn: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite <L> (°C)
* TSmx: Sättigungstemperatur bei dem maximal zulässigen Druck (PS) entpricht: <P> (°C)
- Kältemittel: <R>
- Einstellung der Druck-Schutzvorrichtung: <P> (bar)
- Herstellungsnr. und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells

DAIKIN EUROPE N.V.
Zandvoordestraat 300, B-8400 Oostende, Belgium



Hiroimitsu Iwasaki
Director
Ostend, 2nd of September 2019

<Q> VINÇOTTE NV
Jan Ooteloerslaan 35
1800 Vilvoorde, Belgium

24 Názov a adresa certifikujúceho úradu, ktorý klaine posidił zhotovú smernicu na takové zaradenia: <D>
25 Basriji Teshit Dredline ingunluk hususinda alümü darak degelerindiren Olajlamis kurulusu ad ve adresi: <D>

<K> PS 41.5 bar
<L> TSmn -30 °C
<M> TSmx 70 °C
<N> R32
<P> 41.5 bar

<K> PS 41.5 bar
<L> TSmn -30 °C
<M> TSmx 70 °C
<N> R32
<P> 41.5 bar

<K> PS 41.5 bar
<L> TSmn -30 °C
<M> TSmx 70 °C
<N> R32
<P> 41.5 bar

<K> PS 41.5 bar
<L> TSmn -30 °C
<M> TSmx 70 °C
<N> R32
<P> 41.5 bar

<K> PS 41.5 bar
<L> TSmn -30 °C
<M> TSmx 70 °C
<N> R32
<P> 41.5 bar

<K> PS 41.5 bar
<L> TSmn -30 °C
<M> TSmx 70 °C
<N> R32
<P> 41.5 bar

<K> PS 41.5 bar
<L> TSmn -30 °C
<M> TSmx 70 °C
<N> R32
<P> 41.5 bar

<K> PS 41.5 bar
<L> TSmn -30 °C
<M> TSmx 70 °C
<N> R32
<P> 41.5 bar

<K> PS 41.5 bar
<L> TSmn -30 °C
<M> TSmx 70 °C
<N> R32
<P> 41.5 bar

<K> PS 41.5 bar
<L> TSmn -30 °C
<M> TSmx 70 °C
<N> R32
<P> 41.5 bar

Содержание

1	Информация о документации	5
1.1	Информация о настоящем документе	5
2	Информация о блоке	6
2.1	Наружный агрегат	6
2.1.1	Для снятия аксессуаров с наружного агрегата	6
3	Подготовка	6
3.1	Как подготовить место установки	6
3.1.1	Требования к месту установки наружного блока	6
4	Монтаж	6
4.1	Монтаж наружного агрегата	6
4.1.1	Подготовка монтажной конструкции	6
4.1.2	Установка наружного блока	7
4.1.3	Обустройство дренажа	7
4.1.4	Чтобы избежать опрокидывания наружного агрегата	7
4.2	Соединение труб трубопровода хладагента	8
4.2.1	Подсоединение трубопровода хладагента к наружному блоку	8
4.3	Проверка трубопровода хладагента	9
4.3.1	Проверка трубопровода хладагента: Компоновка	9
4.3.2	Проверка на утечки	9
4.3.3	Проведение вакуумной сушки	10
4.4	Заправка хладагентом	10
4.4.1	Заправка хладагентом	10
4.4.2	О хладагенте	11
4.4.3	Меры предосторожности при заправке хладагента	11
4.4.4	Обозначения: L1~L7, H1, H2	11
4.4.5	Дозаправка хладагентом	12
4.4.6	Полная перезаправка хладагентом	13
4.4.7	Наклейка этикетки с информацией о фторированных газах, способствующих созданию парникового эффекта	14
4.5	Подключение электропроводки	14
4.5.1	Соблюдение электрических нормативов	14
4.5.2	Рекомендации относительно подсоединения электропроводки	14
4.5.3	Характеристики стандартных элементов электрических соединений	15
4.5.4	Подключение электропроводки к наружному блоку	15
4.6	Завершение монтажа наружного агрегата	16
4.6.1	Завершение монтажа наружного блока	16
4.6.2	Проверка сопротивления изоляции компрессора	16
5	Пусконаладка	16
5.1	Предпусковые проверочные операции	16
5.2	Порядок выполнения пробного запуска	17
5.3	Коды сбоя при выполнении пробного запуска	18
6	Утилизация	18
7	Технические данные	19
7.1	Свободное место для техобслуживания: Наружный блок	19
7.2	Схема трубопроводов: Наружный блок	20
7.3	Схема электропроводки: Наружный блок	20

1 Информация о документации

1.1 Информация о настоящем документе

Целевая аудитория

Уполномоченные установщики



ИНФОРМАЦИЯ

Данное устройство может использоваться специалистами или обученными пользователями в магазинах, на предприятиях легкой промышленности, на фермах, либо неспециалистами для коммерческих нужд.

Комплект документации

Настоящий документ является частью комплекта документации. В полный комплект входит следующее:

- **Общие правила техники безопасности:**
 - Меры предосторожности, с которыми НЕОБХОДИМО ознакомиться, прежде чем приступить к монтажу
 - Формат: Документ (в ящике с наружным блоком)
- **Руководство по монтажу наружного блока:**
 - Инструкции по монтажу
 - Формат: Документ (в ящике с наружным блоком)
- **Справочное руководство для монтажника:**
 - Подготовка к монтажу, справочная информация,...
 - Формат: оцифрованные файлы, размещенные по адресу: <http://www.daikineurope.com/support-and-manuals/product-information/>

Последние редакции предоставляемой документации доступны на региональном веб-сайте Daikin или у дилера.

Язык оригинальной документации английский. Документация на любом другом языке является переводом.

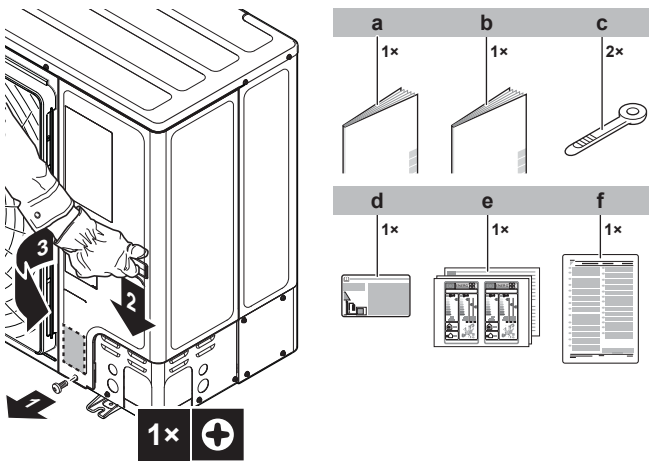
Технические данные

- **Подборка** самых свежих технических данных размещена на региональном веб-сайте Daikin (в открытом доступе).
- **Полные** технические данные в самой свежей редакции размещаются на интернет-портале Daikin Business Portal (требуется авторизация).

2 Информация о блоке

2.1 Наружный агрегат

2.1.1 Для снятия аксессуаров с наружного агрегата



- a Общие правила техники безопасности
- b Руководство по монтажу наружного блока
- c Кабельная стяжка
- d Этикетка с информацией о фторированных газах, способствующих парниковому эффекту
- e Маркировка энергоэффективности
- f Приложение (LOT21)

3 Подготовка

3.1 Как подготовить место установки



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Оборудование размещается в помещении без постоянно действующих источников возгорания (напр., открытого огня, оборудования, работающего на газе, или действующих электрообогревателей).

3.1.1 Требования к месту установки наружного блока

Соблюдайте правила организации пространства. См. раздел «Технические данные» и численные параметры на внутренней стороне передней крышки.



ИНФОРМАЦИЯ

Уровень звукового давления: менее 70 дБА.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Данный аппарат не предназначен для широкого пользования, установку необходимо выполнить в защищенном месте, исключающем легкий доступ.

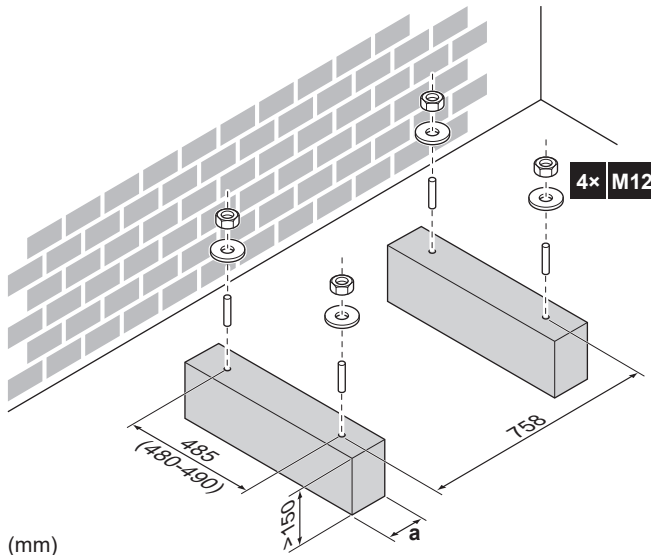
Эта система, состоящая из внутренних и наружных блоков, предназначена для установки в коммерческих и промышленных зданиях.

4 Монтаж

4.1 Монтаж наружного агрегата

4.1.1 Подготовка монтажной конструкции

Подготовьте 4 комплекта анкерных болтов, гаек и шайб (приобретаются по месту установки), а именно:

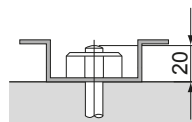


a Следите за тем, чтобы сливные отверстия в поддоне блока не оказались перекрытыми.



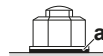
ИНФОРМАЦИЯ

Рекомендуемая высота верхней выступающей части болтов составляет 20 мм.

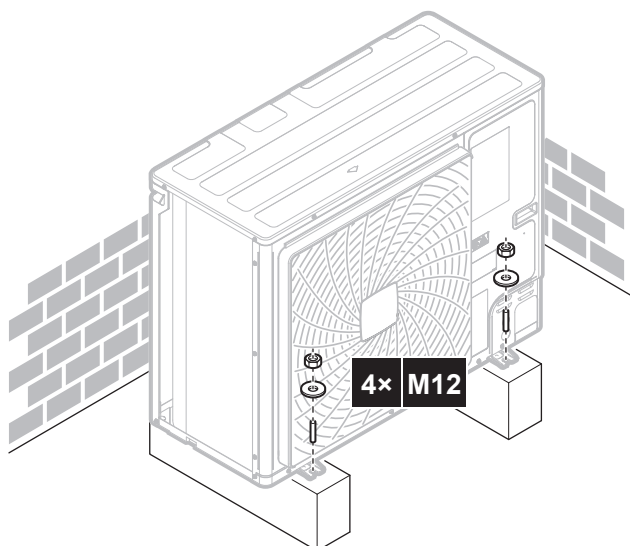


ПРИМЕЧАНИЕ

Прикрепите наружный блок к монтажным болтам гайками с полимерными шайбами (a). Если место крепления останется без покрытия, металл может быстро покрыться ржавчиной.



4.1.2 Установка наружного блока



4.1.3 Обустройство дренажа



ИНФОРМАЦИЯ

При необходимости можно установить сливной поддон (приобретается по месту установки) во избежание просачивания сливаемой воды.



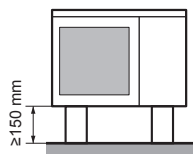
ПРИМЕЧАНИЕ

Если установит блок совсем без наклона НЕВОЗМОЖНО, обязательно проследите за тем, чтобы блок наклонялся назад. Это гарантирует надлежащий слив.

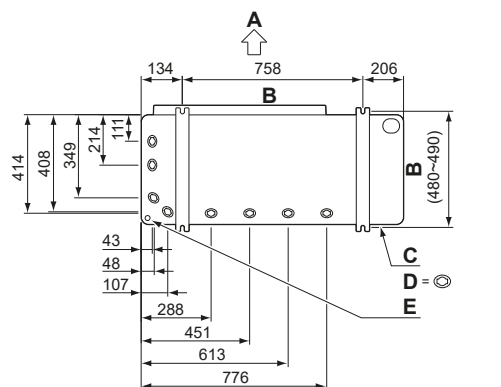


ПРИМЕЧАНИЕ

Если дренажные отверстия наружного блока перекрыты основанием для монтажа или поверхностью пола, поднимите наружный блок, чтобы под ним оставалось не менее 150 мм свободного пространства.



Сливные отверстия (размеры в мм)

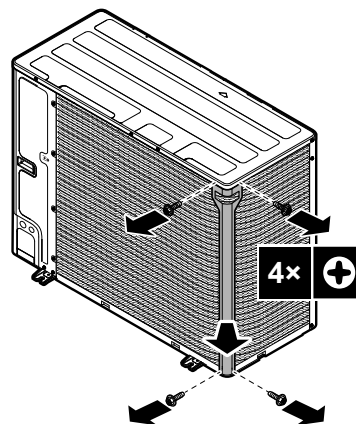


- A Сторона выброса воздуха
- B Расстояние между точками крепления
- C Нижняя рама
- D Сливные отверстия
- E Выбивное отверстие для снега

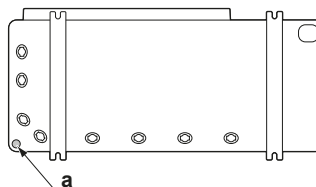
Снег

В местности, где часто бывает снегопад, возможно скопление снега и образование наледи в промежутке между теплообменником и корпусом блока. Это снижает эффективность работы оборудования. Как этого избежать:

- 1 Снимите балочную конструкцию (см. иллюстрацию внизу).



- 2 Высвободите выбивное отверстие (а), удаляя точки крепления отверткой с плоским лезвием и молотком.



- 3 Убрав заусенцы, покрасьте края отверстия и прилегающие к ним участки восстановительной краской во избежание ржавления.



ПРИМЕЧАНИЕ

Продельвая выбивные отверстия, соблюдайте меры предосторожности:

- Старайтесь не повредить корпус и трубопроводы под ним.
- После того, как выбивные отверстия проделаны, рекомендуется убрать заусенцы, а также покрасить края отверстий и прилегающие участки восстановительной краской во избежание образования ржавчины.
- Провода через выбивные отверстия электрические провода, оборачивайте их защитной лентой во избежание повреждения.



ИНФОРМАЦИЯ

Если блок монтируется в местности с холодным климатом, рекомендуется установить дополнительный подогреватель поддона (ЕКВРН140N7).

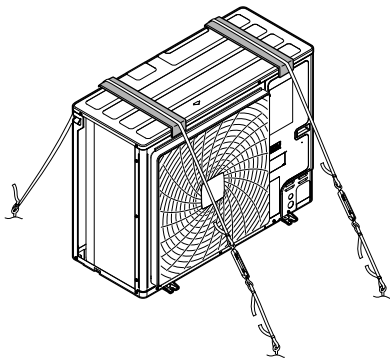
4.1.4 Чтобы избежать опрокидывания наружного агрегата

В случае установки агрегата в местах, где сильный ветер может наклонить его, необходимо предпринять следующие меры:

- 1 Подготовьте 2 кабеля, как показано на приведенном рисунке (приобретаются по месту установки).
- 2 Проложите 2 кабеля по наружному агрегату.
- 3 Вставьте между кабелями и наружным агрегатом резиновую прокладку, чтобы кабели не стирали краску (приобретается по месту установки).

Монтаж

- 4 Подсоедините концы кабелей и затяните их.



4.2 Соединение труб трубопровода хладагента



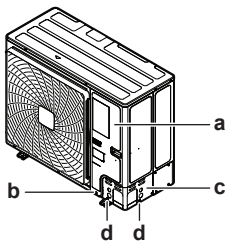
ОПАСНО! РИСК ОЖОГОВ

4.2.1 Подсоединение трубопровода хладагента к наружному блоку

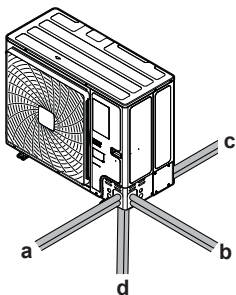
- **Длина трубопроводов.** Трубопроводы по месту монтажа должны быть как можно короче.
- **Защита трубопроводов.** Необходимо обеспечить защиту трубопроводов по месту монтажа от физического повреждения.

1 Сделайте следующее:

- Снимите сервисную крышку (а) с винтом (b).
- Снимите крышку входного отверстия трубопровода (с) с винтами (d).



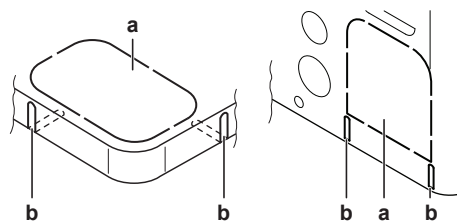
2 Наметьте схему прокладки трубопровода (а, b, с или d).



- a Передняя часть
- b Сбоку
- c Сзади
- d Снизу



ИНФОРМАЦИЯ



- Высвободите выбивное отверстие (а) в поддоне или крышке, удаляя точки крепления отверткой с плоским лезвием и молотком.
- Кромки (b) можно срезать ножовкой.



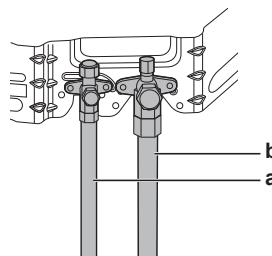
ПРИМЕЧАНИЕ

Продельвая выбивные отверстия, соблюдайте меры предосторожности:

- Старайтесь не повредить корпус и трубопроводы под ним.
- После того, как выбивные отверстия проделаны, рекомендуется убрать заусенцы, а также покрасить края отверстий и прилегающие участки восстановительной краской во избежание образования ржавчины.
- Проводя через выбивные отверстия электрические провода, оборачивайте их защитной лентой во избежание повреждения.

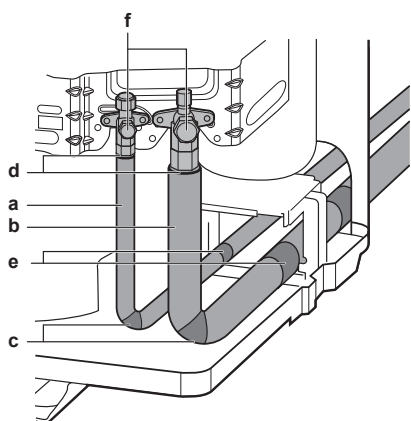
3 Сделайте следующее:

- Подсоедините запорный вентиль к трубопроводу жидкого хладагента (а).
- Подсоедините запорный вентиль к трубопроводу газообразного хладагента (b).



4 Сделайте следующее:

- Заизолируйте трубопроводы жидкого (а) и газообразного (b) хладагентов.
- Намотав на изгибы теплоизоляционный материал, покройте его виниловой лентой (с).
- Проследите за тем, чтобы трубки нигде не соприкасались с деталями компрессора.
- Плотнo заделайте концы изоляции (герметиком и т.п.) (d).
- Оберните трубопроводы, проложенные по месту установки, виниловой пленкой (е) для защиты от острых краев.



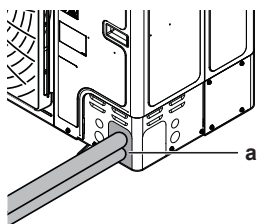
5 Если наружный блок установлен выше внутреннего, закройте запорные клапаны (f, см. выше) герметичным материалом во избежание просачивания конденсата с запорных клапанов во внутренний блок.

ПРИМЕЧАНИЕ

Любые открытые трубы подвержены образованию конденсата.

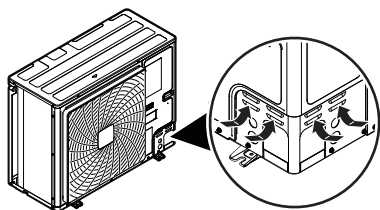
6 Установите на место сервисную крышку и крышку входного отверстия трубопровода.

7 Плотнo заделайте все зазоры (по образцу a) во избежание проникновения в систему снега и насекомых.



ПРИМЕЧАНИЕ

Не перекрывайте вентиляционные отверстия. Это может воспрепятствовать циркуляции воздуха внутри блока.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

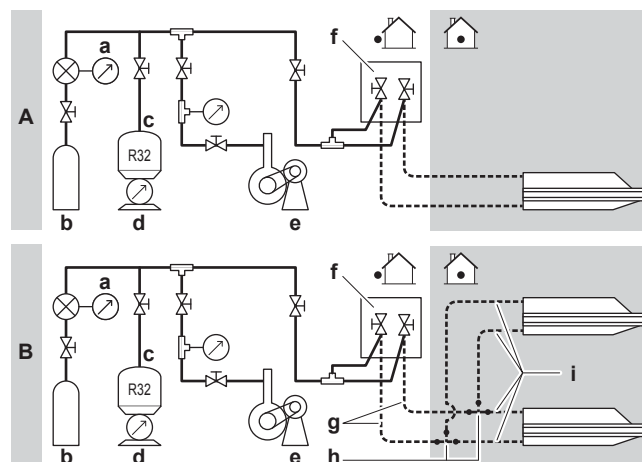
Примите адекватные меры по недопущению попадания в агрегат мелких животных. При контакте мелких животных с электрическими деталями возможны сбои в работе блока, задымление или возгорание.

ПРИМЕЧАНИЕ

Не забудьте открыть запорные клапаны после прокладки трубопроводов хладагента и выполнения вакуумной осушки. Запуск системы с перекрытыми стопорными клапанами может привести к поломке компрессора.

4.3 Проверка трубопровода хладагента

4.3.1 Проверка трубопровода хладагента: Компоновка



- A Спаренная компоновка
- B Двойная компоновка
- a Манометр
- b Азот
- c Хладагент
- d Взвешивающее устройство
- e Вакуумный насос
- f Запорный клапан
- g Главный трубопровод
- h Комплект для разветвления трубопроводов хладагента
- i Ответвление

4.3.2 Проверка на утечки

ПРИМЕЧАНИЕ

НЕ превышайте максимальное рабочее давление блока (см. параметр PS High на паспортной табличке блока).

ПРИМЕЧАНИЕ

Обязательно используйте раствор для проведения пробы на образование пузырей, рекомендованный вашим поставщиком. Не используйте мыльный водяной раствор, который может вызвать растрескивание накидных гаек (в мыльном водяном растворе может содержаться соль, которая впитывает влагу, замерзающую при охлаждении трубопроводов) и привести к коррозии конических соединений (в мыльном водяном растворе может содержаться аммиак, который вызовет коррозионный эффект между латунной накидной гайкой и медным раструбом).

- 1 Заправьте систему азотом до давления не менее 200 кПа (2 бар). Для выявления незначительных утечек рекомендуется довести давление до 3000 кПа (30 бар).
- 2 Проверьте систему на герметичность, нанеся раствор для проведения пробы на образование пузырей на все трубные соединения.
- 3 Выпустите весь азот.

4.3.3 Проведение вакуумной сушки

ПРИМЕЧАНИЕ

- Для повышения производительности подключите вакуумный насос к **обеим** точкам: сервисному отверстию газового запорного клапана и запорному клапану жидкого хладагента.
- Перед проведением проверки на герметичность и вакуумной осушки убедитесь в том, что запорные клапаны в контурах газообразного и жидкого хладагента плотно перекрыты.

- Вакуумируйте систему до тех пор, пока давление в коллекторе не составит $-0,1$ МПа (-1 бар).
- Оставьте как есть на 4-5 минут и проверьте давление:

Если давление...	Далее...
Не изменяется	В системе отсутствует влага. Процедура закончена.
Повышается	В системе присутствует влага. Перейдите к следующему шагу.

- Вакуумируйте систему не менее 2 часов, чтобы давление в коллекторе понизилось до $-0,1$ МПа (-1 бар).
- После ВЫКЛЮЧЕНИЯ насоса следите за давлением не менее 1 часа.
- Если необходимая глубина вакуума НЕ была достигнута или вакуум НЕ удерживался в течение 1 часа, сделайте следующее:
 - Проверьте на наличие утечек еще раз.
 - Проведите еще раз вакуумную сушку.

ПРИМЕЧАНИЕ

Не забудьте открыть запорные клапаны после прокладки трубопроводов хладагента и выполнения вакуумной осушки. Запуск системы с перекрытыми стопорными клапанами может привести к поломке компрессора.

4.4 Заправка хладагентом

4.4.1 Заправка хладагентом

Наружные блоки поставляются с заводской заправкой хладагентом, но иногда требуется выполнить следующие действия:

Что?	Когда?
Дозаправка хладагентом	Если общая длина трубопровода жидкого хладагента превышает указанную (см. далее).
Полная перезаправка хладагентом	Пример: <ul style="list-style-type: none"> При переустановке системы. После протечки.

Дозаправка хладагентом

Перед дозаправкой хладагентом обязательно выполните проверку (на герметичность, с вакуумной осушкой) трубопроводов хладагента, проложенных **снаружи** наружного блока.

ИНФОРМАЦИЯ

В зависимости от блоков и (или) условий их установки бывает, что прокладку электропроводки необходимо выполнить до заправки системы хладагентом.

Дозаправка хладагентом, как правило, подразделяется на следующие этапы:

- Определение необходимости дозаправки и количества дополнительного хладагента.
- Выполнение дозаправки, если в ней есть необходимость.
- Крепление внутри наружного блока заполненной таблички с информацией о фторированных газах, способствующих парниковому эффекту.

Полная перезаправка хладагентом

Прежде чем приступать к полной перезаправке системы хладагентом, проверьте, соблюдены ли следующие условия:

- Весь хладагент удален из системы.
- Выполнена проверка (на герметичность, с вакуумной осушкой) трубопроводов хладагента, проложенных **снаружи** наружного блока.
- Выполнена вакуумная осушка трубопроводов хладагента, проложенных **внутри** наружного блока.

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед полной перезарядкой также выполните вакуумную сушку **внутренних** трубопроводов хладагента наружного агрегата.

ПРИМЕЧАНИЕ

Чтобы выполнить вакуумную осушку или полную перезаправку трубопровода хладагента наружного блока, необходимо включить режим вакуумирования (см. параграф «Активация/отключение местной настройки «режим вакуумирования»» на стр. 13), при этом в контуре хладагента открываются клапаны, обеспечивающие нормальное течение процесса вакуумирования или перезаправки хладагентом.

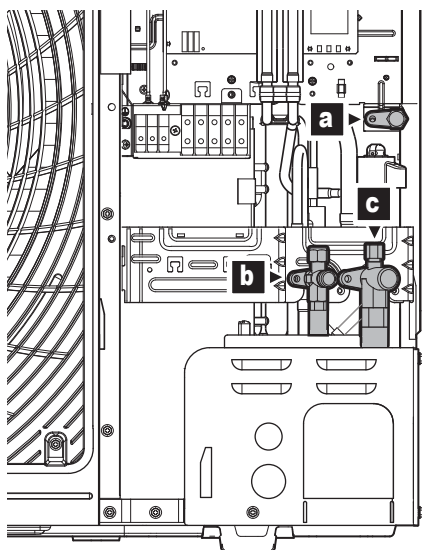
- Прежде чем приступать к вакуумной осушке или перезаправке, активируйте местную настройку «режим вакуумирования».
- По окончании вакуумной осушки или перезаправки отключите местную настройку «режим вакуумирования».

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Одни секции контура циркуляции хладагента могут быть изолированы от других компонентами, выполняющими специфические функции (например, клапанами). Вот почему контур циркуляции хладагента оснащается дополнительными сервисными отверстиями для вакуумирования, сброса и нагнетания давления.

Если на блоке требуется выполнить **пайку**, сначала нужно полностью сбросить давление внутри блока. Внутреннее давление сбрасывается через ВСЕ сервисные отверстия, указанные на приведенных ниже иллюстрациях. Их расположение зависит от модели.

Расположение сервисных отверстий:



- a Внутреннее сервисное отверстие
- b Запорный вентиль с сервисным отверстием (трубопровод жидкого хладагента)
- c Запорный вентиль с сервисным отверстием (трубопровод газообразного хладагента)

Полная перезаправка системы хладагентом, как правило, подразделяется на следующие этапы:

- 1 Определение количества хладагента для заправки.
- 2 Заправка хладагентом.
- 3 Крепление внутри наружного блока заполненной таблички с информацией о фторированных газах, способствующих парниковому эффекту.

4.4.2 О хладагенте

Это изделие содержит вызывающие парниковый эффект фторсодержащие газы. НЕ выпускайте газы в атмосферу.

Тип хладагента: R32

Значение потенциала глобального потепления (GWP): 675



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ВОСПЛАМЕНЯЮЩИЙСЯ МАТЕРИАЛ

Залитый в блок хладагент R32 умеренно горюч.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Оборудование размещается в помещении без постоянно действующих источников возгорания (напр., открытого огня, оборудования, работающего на газе, или действующих электрообогревателей).



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- ЗАПРЕЩАЕТСЯ проделывать отверстия в элементах контура хладагента и подвергать их воздействию огня.
- НЕ допускается применение любых чистящих средств или способов ускорения разморозки, помимо рекомендованных изготовителем.
- Учтите, что хладагент, которым заправлена система, запаха НЕ имеет.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Хладагент в блоке умеренно горюч и обычно НЕ вытекает. В случае утечки в помещении контакт хладагента с пламенем горелки, нагревателем или кухонной плитой может привести к возгоранию или образованию вредного газа.

Выключите все огнеопасные нагревательные устройства, проветрите помещение и свяжитесь с дилером, у которого вы приобрели агрегат.

НЕ пользуйтесь блоком до тех пор, пока специалист сервисной службы не подтвердит восстановление исправности узлов, в которых произошла утечка хладагента.

4.4.3 Меры предосторожности при заправке хладагента



ИНФОРМАЦИЯ

Ознакомьтесь с мерами предосторожности и требованиями, изложенными в указанных далее разделах:

- Общие правила техники безопасности
- Подготовка

4.4.4 Обозначения: L1~L7, H1, H2



(a) Имеется в виду, что самая длинная линия на иллюстрации соответствует самой длинной из имеющихся труб, а самый блок, расположенный на рисунке выше остальных – самому высокорасположенному из имеющихся блоков.

- L1 Главный трубопровод
- L2~L7 Ответвление
- H1 Перепад высот между внутренним блоком, установленным выше остальных, и наружным блоком
- H2 Перепад высот между внутренними блоками, установленными выше и ниже остальных
- Комплект для разветвления трубопроводов хладагента

Монтаж

4.4.5 Дозаправка хладагентом

Определение объема дополнительного хладагента

Расчет количества хладагента для дозаправки

Если...	то...
$(L1+L2+L3+L4+L5+L6+L7) \leq$ длины, не требующей дозаправки Длина, не требующая дозаправки= • 10 м (трубки уменьшенного диаметра) • 40 м (трубки стандартного диаметра) • 15 м (трубки увеличенного диаметра)	Дозаправки хладагента не требуется. На будущее для удобства при техническом обслуживании обведите выбранное количество в таблицах ниже.
$(L1+L2+L3+L4+L5+L6+L7) >$ длины, не требующей дозаправки	Дозаправка хладагента необходима. На будущее для удобства при техническом обслуживании обведите выбранное количество в таблицах ниже.



ИНФОРМАЦИЯ

За длину трубопроводов принимается наибольшая длина трубопровода жидкого хладагента в одну сторону.

Расчет количества хладагента для дозаправки (R в кг) (спаренный вариант)

Стандартные типоразмеры трубок						
	L1 (м)					
	40~50 м	50~55 м	55~60 м	60~70 м	70~80 м	80~85 м
R:	0,35 кг	0,7 кг ^(a)	0,7 кг ^(a)	1,05 кг ^(a)	1,4 кг ^(a)	1,55 кг ^(a)
		0,55 кг ^(b)				

(a) Только RZAG100~140.
(b) Только RZAG71.

Увеличенные типоразмеры трубок				
	L1 (м)			
	15~20 м	20~25 м	25~30 м	30~35 м
R:	0,35 кг	0,7 кг	1,05 кг ^(a)	1,4 кг ^(a)

(a) Только RZAG100~140.

Расчет количества хладагента для дозаправки (R в кг) (двойной, тройной и двойной спаренный варианты)

1 Расчет величин G1 и G2.

G1 (м)	Общая длина трубопровода жидкого хладагента, состоящего из трубок диаметра <x> x=Ø9,5 мм (трубки стандартного диаметра) x=Ø12,7 мм (трубки увеличенного диаметра)
G2 (м)	Общая длина трубопровода жидкого хладагента, состоящего из трубок Ø6,4 мм

2 Расчет величин R1 и R2.

Если...	то...
$G1 > 40 \text{ м}^{(a)}$	Расчет величин R1 (длина= $G1-40 \text{ м}^{(a)}$) и R2 (длина= $G2$) по приведенной ниже таблице.

Если...	то...
$G1 \leq 40 \text{ м}^{(a)}$	$R1 = 0,0 \text{ кг}$.
$(a \text{ } G1+G2 > 40 \text{ м})^{(a)}$	Расчет величины R2 (длина= $G1+G2-40 \text{ м}^{(a)}$) по приведенной ниже таблице.

(a) При использовании трубок увеличенного диаметра: Замените 40 м на 15 м.

При использовании трубок стандартного диаметра в трубопроводе жидкого хладагента:						
	Длина					
	0~10 м	10~15 м	15~20 м	20~30 м	30~40 м	40~45 м
R1:	0,35 кг	0,7 кг ^(a) 0,55 кг ^(b)	0,7 кг ^(a)	1,05 кг ^(a)	1,4 кг ^(a)	1,55 кг ^(a)
R2:	0,2 кг	0,4 кг	0,4 кг	0,6 кг	0,8 кг ^(a)	1 кг ^(a)

(a) Только RZAG100~140.
(b) Только RZAG71.

При использовании трубок увеличенного диаметра в трубопроводе жидкого хладагента:							
	Длина						
	0~5 м	5~10 м	10~15 м	15~20 м	20~30 м	30~40 м	40~45 м
R1:	0,35 кг	0,7 кг	1,05 кг ^(a)	1,4 кг ^(a)	—	—	—
R2:	0,35 кг		0,7 кг ^(a)	1,05 кг ^(a)	1,4 кг ^(a)	—	—

(a) Только RZAG100~140.

3 Расчет количества хладагента для дозаправки: $R=R1+R2$.

Примеры

Компоновка	Дополнительное количество хладагента (R)		
	Ситуация: Трубопровод жидкого хладагента двойной компоновки, состоящий из трубок стандартного диаметра		
	1	G1	Всего Ø9,5 => G1=45 м
		G2	Всего Ø6,4 => G2=7+5=12 м
	2	Ситуация: G1>40 м	
	R1	Длина=G1-40 м=5 м => R1=0,35 кг	
	R2	Длина=G2=12 м => R2=0,4 кг	
	3	R	$R=R1+R2=0,35+0,4=0,75 \text{ кг}$
	Ситуация: Трубопровод жидкого хладагента тройной компоновки, состоящий из трубок стандартного диаметра		
	1	G1	Всего Ø9,5=> G1=15 м
		G2	Всего Ø6,4 => G2=20+17+17=54 м
2	Ситуация: $G1 \leq 40 \text{ м}$ (а $G1+G2 > 40 \text{ м}$)		
	R1	R1=0,0 кг	
	R2	Длина=G1+G2-40 м=15+54-40=29 м => R2=0,6 кг	
	3	R	$R=R1+R2=0,0+0,6=0,6 \text{ кг}$

Заправка хладагентом: Подготовка

См. «4.3.1 Проверка трубопровода хладагента: Компоновка» на стр. 9.

Дозаправка хладагентом



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Пользуйтесь только хладагентом R32. Другие вещества могут вызвать взрывы и несчастные случаи.
- Хладагент R32 содержит фторированные парниковые газы. Значение потенциала глобального потепления (GWP) составляет 675. НЕ выпускайте эти газы в атмосферу.
- При заправке хладагентом **ОБЯЗАТЕЛЬНО** надевайте защитные перчатки и очки.

Предварительные условия: Перед заправкой хладагентом обязательно выполните подсоединение и проверку (на герметичность, с вакуумной осушкой) трубопроводов хладагента.

- 1 Подсоедините баллон с хладагентом к сервисным отверстиям запорных клапанов обоих трубопроводов (жидкого и газообразного хладагентов).
- 2 Заправьте дополнительный объем хладагента.
- 3 Откройте запорные клапаны.

4.4.6 Полная перезаправка хладагентом

Расчёт объема полной перезаправки

Расчет количества хладагента для полной перезаправки (кг) трубопровода жидкого хладагента, состоящего из трубок стандартного диаметра

Модель	Длина (м) ^(а)						
	3~40	40~50	50~55	55~60	60~70	70~80	80~85
RZAG71	3,2	3,55	3,75	—	—	—	—
RZAG100	3,2	3,55	3,9	4,25	4,6	4,75	
RZAG125-140	3,7	4,05	4,4	4,75	5,1	5,25	

(а) Длина=L1 (спаренный вариант); L1+L2 (двойной, тройной варианты); L1+L2+L4 (двойной спаренный вариант)

Расчет количества хладагента для полной перезаправки (кг) трубопровода жидкого хладагента, состоящего из трубок уменьшенного диаметра

Модель	Длина (м) ^(а)				
	3~15	15~20	20~25	25~30	30~35
RZAG71	3,2	3,55	3,9	—	—
RZAG100	3,2	3,55	3,9	4,25	4,6
RZAG125+140	3,7	4,05	4,4	4,75	5,1

(а) Длина=L1 (спаренный вариант); L1+L2 (двойной, тройной варианты); L1+L2+L4 (двойной спаренный вариант)

Расчет количества хладагента для полной перезаправки (кг) трубопровода жидкого хладагента, состоящего из трубок уменьшенного диаметра

Модель	Длина (м) ^(а)
	3~10
RZAG71+100	3,2
RZAG125+140	3,7

(а) Длина=L1 (спаренный вариант); L1+L2 (двойной, тройной варианты); L1+L2+L4 (двойной спаренный вариант)

Активация/отключение местной настройки «режим вакуумирования»

Описание

Чтобы выполнить вакуумную осушку или полную перезаправку трубопровода хладагента наружного блока, необходимо включить режим вакуумирования, при этом в контуре хладагента открываются клапаны, обеспечивающие нормальное течение процесса вакуумирования или перезаправки хладагентом.

Включение режима вакуумирования:

Режим вакуумирования включается кнопками BS* на плате (A1P) при обязательном считывании показаний на экране 7-сегментного дисплея.

Переключайте переключатели и нажимайте кнопки изолированной палочкой (например, шариковой ручкой с надетым колпачком) во избежание прикосновения к деталям, находящимся под напряжением.



- 1 Включив питание, но не запуская блок, нажмите кнопку BS1, удерживая ее 5 секунд в нажатом положении.

Результат: Блок переводится в режим настройки, а на экране 7-сегментного дисплея отображается '2 0 0'.

- 2 Нажимайте кнопку BS2, пока не дойдете до окна **2-17**.
- 3 Дойдя до окна **2-17**, нажмите однократно кнопку BS3.
- 4 Смените настройку на '2' однократным нажатием кнопки BS2.
- 5 Нажмите один раз на кнопку BS3.
- 6 Когда экран дисплея перестанет мигать, еще раз нажмите кнопку BS3 для перехода в режим вакуумирования.

Отключение режима вакуумирования:

По окончании заправки или вакуумирования блока отключите режим вакуумирования:

- 7 Нажимайте кнопку BS2, пока не дойдете до окна **2-17**.
- 8 Дойдя до окна **2-17**, нажмите однократно кнопку BS3.
- 9 Смените настройку на '1' однократным нажатием кнопки BS2.
- 10 Нажмите один раз на кнопку BS3.
- 11 Когда экран дисплея перестанет мигать, еще раз нажмите кнопку BS3 для отключения режима вакуумирования.
- 12 Нажмите кнопку BS1, чтобы выйти из режима настройки.

По завершении работ не забудьте установить на место крышку распределительной коробки и переднюю панель.



ПРИМЕЧАНИЕ

Следите за тем, чтобы во время работы все внешние панели, кроме крышки для технического обслуживания на распределительной коробке, были закрыты.

Надежно закрывайте крышку распределительной коробки перед включением электропитания.

Заправка хладагентом: Подготовка

См. «4.3.1 Проверка трубопровода хладагента: Компоновка» на стр. 9.

Полная перезаправка хладагентом



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

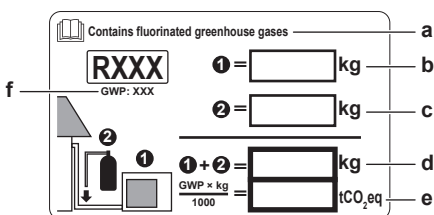
- Пользуйтесь только хладагентом R32. Другие вещества могут вызвать взрывы и несчастные случаи.
- Хладагент R32 содержит фторированные парниковые газы. Значение потенциала глобального потепления (GWP) составляет 675. НЕ выпускайте эти газы в атмосферу.
- При заправке хладагентом **ОБЯЗАТЕЛЬНО** надевайте защитные перчатки и очки.

Предварительные условия: Прежде чем приступать к полной перезаправке, убедитесь в полной откачке хладагента из системы, проверьте трубопровод хладагента, проложенный **снаружи** наружного блока (на герметичность, с вакуумной осушкой), а также проследите за вакуумной осушкой трубопровода хладагента, проложенного **внутри** наружного блока.

- 1 Если этого еще не сделано (перед вакуумной осушкой блока), включите режим вакуумирования (см. параграф «Активация/отключение местной настройки «режим вакуумирования»» на стр. 13)
- 2 Подсоедините баллон с хладагентом к сервисному отверстию запорного клапана трубопровода жидкого хладагента.
- 3 Откройте запорный клапан трубопровода жидкого хладагента.
- 4 Заправьте хладагент в полном объеме.
- 5 Отключите режим вакуумирования (см. параграф «Активация/отключение местной настройки «режим вакуумирования»» на стр. 13).
- 6 Откройте запорный клапан в контуре газообразного хладагента.

4.4.7 Наклейка этикетки с информацией о фторированных газах, способствующих созданию парникового эффекта

- 1 Заполните этикетку следующим образом:



- Если этикетки с многоязычной информацией о фторированных парниковых газах входят в комплектацию (см. комплект принадлежностей), отклейте этикетку на нужном языке и нанесите ее в месте, помеченном буквой **a**.
- Количество хладагента, заправленного на заводе (см. паспортную табличку блока)
- Заправленное дополнительное количество хладагента
- Общее количество заправленного хладагента
- Объем выбросов фторированных парниковых газов** в расчете на общее количество заправленного хладагента выражен в тоннах эквивалента CO₂.
- ПГП = потенциал глобального потепления



ПРИМЕЧАНИЕ

В соответствии с действующим законодательством в отношении **выбросов фторированных парниковых газов**, общее количество заправленного хладагента указывается как в весовых единицах, так и в эквиваленте CO₂.

Формула расчета объема выбросов парниковых газов в тоннах эквивалента CO₂: Значение GWP хладагента × общее количество заправленного хладагента [в кг] / 1000

Используется значение GWP, указанное в таблице с информацией о заправке хладагентом. Это значение GWP соответствует требованиям действующего законодательства, касающимся выбросов фторированных парниковых газов. Значение GWP, указанное в руководстве, может устареть.

- 2 Закрепите табличку внутри наружного блока. Для нее предусмотрено место на наклейке с электрической схемой.

4.5 Подключение электропроводки



ОПАСНО! РИСК ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Для электропитания **ОБЯЗАТЕЛЬНО** используйте многожильные кабели.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

При использовании кондиционеров с температурной сигнализацией рекомендуется предусмотреть 10-минутную задержку до подачи сигнала о превышении температуры. В нормальном рабочем режиме блок может останавливаться на несколько минут для размораживания или по сигналу термостата.

4.5.1 Соблюдение электрических нормативов

RZAG71~140N7V1B

Оборудование соответствует требованиям EN/IEC 61000-3-12 (Европейский/международный технический стандарт, устанавливающий пределы по гармоническим токам, генерируемым оборудованием, подключенным к низковольтным системам общего пользования, с входным током >16 А и ≤75 А на фазу.).

4.5.2 Рекомендации относительно подсоединения электропроводки

Моменты затяжки

Позиция	Момент затяжки (Н•м)
M4 (X1M)	1,2~1,8
M4 (заземление)	1,2~1,4
M5 (X1M)	2,0~3,0
M5 (заземление)	2,4~2,9



ПРИМЕЧАНИЕ

При нехватке места на клеммной колодке пользуйтесь гнутыми круглыми обжимными клеммами.

4.5.3 Характеристики стандартных элементов электрических соединений

Элемент		V1			Y1			
		71	100	125~140	71	100	125	140
Кабель электропитания	MCA ^(a)	18,8 A	23,3 A	28,8 A	12,3 A	15,4 A	15,7 A	15,4 A
	Диапазон напряжения	220~240 В			380~415 В			
	Фаза	1~			3N~			
	Частота	50 А						
	Размер проводки	Соответствие законодательным требованиям обязательно						
Соединительные кабели		Минимальное сечение кабеля 2,5 мм ² под напряжение 230 В						
Рекомендованные предохранители (устанавливаются на месте)		20 А	32 А		16 А			
Автоматический выключатель защиты от замыкания на землю		Соответствие законодательным требованиям обязательно						

(a) MCA=минимальный ток в цепи. Приведены максимальные значения (точные значения см. в электрических характеристиках сочетаний с внутренними блоками).

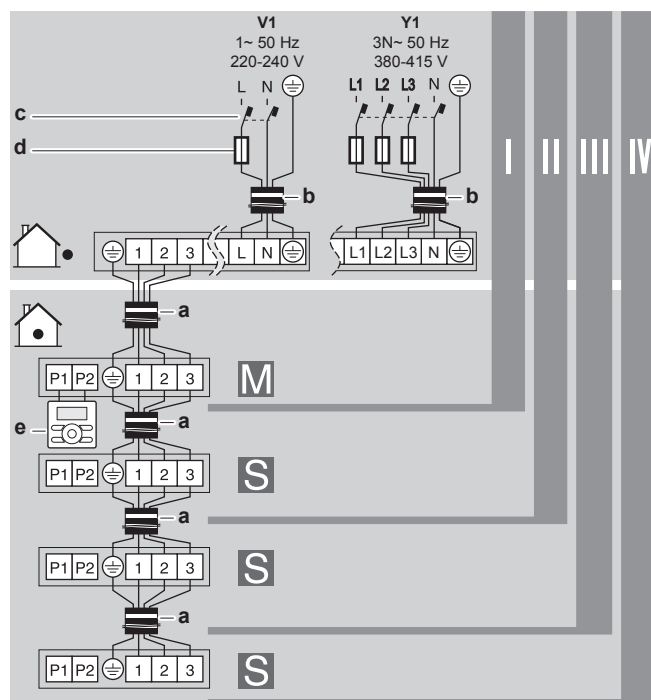
4.5.4 Подключение электропроводки к наружному блоку



ПРИМЕЧАНИЕ

- Следите за соответствием электрической схеме (входит в комплект поставки блока, находится за сервисной панелью).
- Проверьте, НЕ мешает ли электропроводка установить сервисную крышку на место.

- Снимите сервисную крышку.
- Соединительные кабели и электропитание подключаются следующим образом:



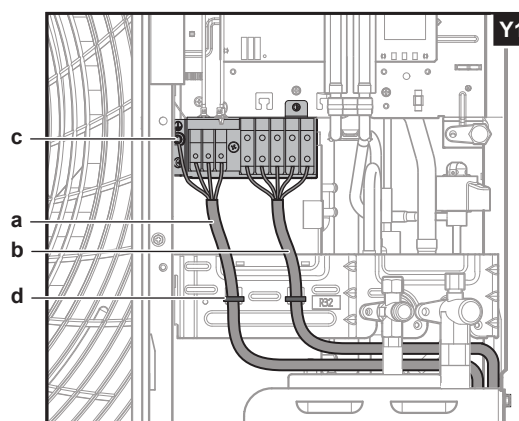
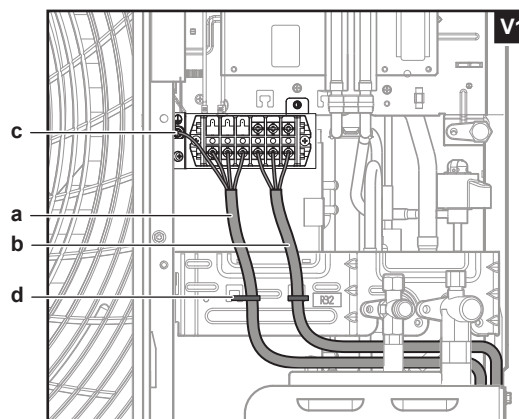
I, II, III, IV Спаренный, двойной, тройной, двойной спаренный варианты

- M, S Главный, подчиненный
- a Соединительные кабели
 - b Кабель электропитания
 - c Предохранитель утечки тока на землю
 - d Плавкий предохранитель
 - e Пользовательский интерфейс



ИНФОРМАЦИЯ

Некоторым внутренним блокам нужен отдельный источник питания, гарантирующий их работу с максимальной производительностью. Смотрите инструкцию по монтажу внутреннего агрегата.



- a Соединительный кабель
- b Кабель электропитания
- c Заземление
- d Кабельная стяжка

- Прикрепив кабели (электропитания и соединительный) кабельной стяжкой к монтажной пластине запорного вентиля, проложите электропроводку, как показано на иллюстрации выше.
- Наметьте и проделайте выбивное отверстие, удаляя точки крепления отверткой с плоским лезвием и молотком.
- Проложите проводку через монтажную раму с подсоединением к ней у выбивного отверстия.

Прокладка проводки через монтажную раму

Выберите один из 3 вариантов:

а Кабель электропитания

Внимание! Соединительные кабели прокладываются вместе с трубопроводами хладагента. См. параграф «4.6.1 Завершение монтажа наружного блока» на стр. 16.

Подсоединение к монтажной раме

При выводе кабелей из блока применяется защитная втулка (PG-вставка), которая вставляется в выбивное отверстие.

Если не используется кабелепровод, обязательно защитите проводку виниловыми трубками, которые не позволят краям выбивного отверстия порезать провода.

А Внутри наружного блока
В Снаружи наружного блока

а Проводка
b Втулка
c Гайка
d Рама
e Шланг



ПРИМЕЧАНИЕ

Проделявая выбивные отверстия, соблюдайте меры предосторожности:

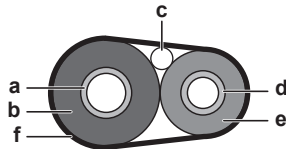
- Старайтесь не повредить корпус и трубопроводы под ним.
- После того, как выбивные отверстия проделаны, рекомендуется убрать заусенцы, а также покрасить края отверстий и прилегающие участки восстановительной краской во избежание образования ржавчины.
- Проводя через выбивные отверстия электрические провода, оборачивайте их защитной лентой во избежание повреждения.

- 6 Установите сервисную крышку на место.
- 7 Подсоедините к линии электропитания предохранитель утечки тока на землю и плавкий предохранитель.

4.6 Завершение монтажа наружного агрегата

4.6.1 Завершение монтажа наружного блока

- 1 Изолируйте и закрепите трубопровод хладагента и соединительный кабель следующим образом:



- a Газовая трубка
- b Изоляция газовой линии
- c Соединительный кабель
- d Жидкостная линия
- e Изоляция жидкостной линии
- f Внешняя обмотка

- 2 Установите сервисную крышку.

4.6.2 Проверка сопротивления изоляции компрессора



ПРИМЕЧАНИЕ

Если после монтажа в компрессоре скопился хладагент, сопротивление изоляции на полюсах может снизиться, но если оно будет составлять хотя бы 1 МΩ, то поломки блока не произойдет.

- При измерении сопротивления изоляции пользуйтесь мегомметром на 500 В.
- Не используйте мегомметр в цепях низкого напряжения.

- 1 Замерьте сопротивление изоляции на полюсах.

Если...	то...
≥1 МΩ	Сопротивление изоляции в норме. Операция завершена.
<1 МΩ	Сопротивление изоляции не в порядке. Переходите к следующему действию.

- 2 Включив электропитание, не выключайте его в течение 6 часов.

Результат: Компрессор нагреется, в результате чего находящийся в нем хладагент испарится.

- 3 Еще раз замерьте сопротивление изоляции на полюсах.

5 Пусконаладка

Просьба предоставить заказчикам данные экологического проектирования согласно требованиям директивы (EU)2016/2281. Эти данные приводятся в справочном руководстве по монтажу и размещаются на сайте Daikin.



ПРИМЕЧАНИЕ

Блок допускается к эксплуатации ТОЛЬКО с термисторами и (или) датчиками/реле давления. ИНАЧЕ может возникнуть угроза возгорания компрессора.

5.1 Предпусковые проверочные операции

Сразу же после монтажа блока проверьте перечисленное ниже. После проверки по всем пунктам блок необходимо закрыть. Питание можно подавать только на закрытый блок.

<input type="checkbox"/>	Полностью изучены инструкции по монтажу как описано в руководстве по применению для установщика .
<input type="checkbox"/>	Правильно ли смонтированы внутренние блоки .
<input type="checkbox"/>	Если применяется беспроводной пользовательский интерфейс: Установлена ли декоративная панель внутреннего блока с инфракрасным приемным устройством.
<input type="checkbox"/>	Наружный агрегат установлен правильно.
<input type="checkbox"/>	Проложена ли указанная далее проводка на месте в соответствии с настоящим документом и с действующим законодательством: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Между местной электрической сетью и наружным блоком ▪ Между наружным и внутренним (главным) блоками ▪ Между внутренними блоками
<input type="checkbox"/>	НЕТ ли потерянных фаз или перезагрузки .
<input type="checkbox"/>	Система надлежащим образом заземлена а заземляющие клеммы надежно закреплены.
<input type="checkbox"/>	Предохранители или иные предохранительные устройства устанавливаются по месту монтажа оборудования согласно указаниям, изложенным в этом документе. Замена их перемычками НЕ допускается.
<input type="checkbox"/>	Напряжение питания соответствует значению, указанному на имеющейся на блоке идентификационной табличке.
<input type="checkbox"/>	В распределительной коробке НЕТ неплотных соединений или поврежденных электрических компонентов.
<input type="checkbox"/>	В норме ли сопротивление изоляции компрессора.
<input type="checkbox"/>	Внутри комнатного и наружного блоков НЕТ поврежденных компонентов и сжатых труб .
<input type="checkbox"/>	НЕТ утечек хладагента .
<input type="checkbox"/>	Установлены трубы надлежащего размера, и сами трубопроводы правильно изолированы.
<input type="checkbox"/>	Запорные вентили наружного агрегата (для газа и жидкости) полностью открыты.

5.2 Порядок выполнения пробного запуска

Изложенный здесь порядок относится только к пользовательскому интерфейсу BRC1E52 или BRC1E53. Если используется любой другой пользовательский интерфейс, см. руководство по его установке.



ПРИМЕЧАНИЕ

Прерывать пробный запуск нельзя.



ИНФОРМАЦИЯ

Подсветка. Пользовательский интерфейс можно включать и выключать без подсветки. Любое другое действие выполняется с включенной подсветкой. После нажатия любой кнопки подсветка будет работать примерно 30 секунд.

1 Выполните подготовительные действия.

№	Действие
1	Откройте запорные вентили трубопроводов жидкого и газообразного хладагента, сняв колпачок и повернув шток торцевым гаечным ключом против часовой стрелки до упора.
2	Во избежание поражения током закройте сервисную крышку.
3	Для защиты компрессора обязательно включите питание не менее чем за 6 часов до начала операции.
4	С пользовательского интерфейса переведите блок в режим работы на охлаждение.

2 Пробный запуск

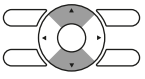
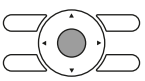
№	Действие	Результат
1	Откройте главное меню.	
2	Нажмите, как минимум, на 4 секунды. 	Откроется меню Меню наладчика.
3	Выберите Тест. 	
4	Нажмите. 	Из главного меню откроется окно Тест.
5	Нажмите не позже, чем через 10 секунд. 	Начнется пробный запуск.

3 Проверьте состояние операции в течение 3 минут.

4 Проверьте направление воздушотока (относится только к внутренним блокам с воздушными заслонками).

№	Действие	Результат
1	Нажмите. 	
2	Выберите Позиция 0. 	

Утилизация

№	Действие	Результат
3	Смените положение. 	Если воздушная заслонка внутреннего блока движется, то всё в порядке. В противном случае работоспособность блока нарушена.
4	Нажмите. 	Откроется главное меню.

5 Остановите пробный запуск.

№	Действие	Результат
1	Нажмите, как минимум, на 4 секунды. 	Откроется меню Меню наладчика.
2	Выберите пункт Тест. 	
3	Нажмите. 	Блок вернется в обычный рабочий режим, а на экране откроется главное меню.

5.3 Коды сбоя при выполнении пробного запуска

Если наружный блок смонтирован НЕВЕРНО, то на экране пользовательского интерфейса могут высвечиваться следующие коды сбоя:

Код неисправности	Возможная причина
Индикации нет (заданная температура не отображается)	<ul style="list-style-type: none"> Разъединение или ошибка в подсоединении проводки (между источником электропитания и наружным блоком, между наружным и внутренними блоками, между внутренним блоком и пользовательским интерфейсом). Перегорел предохранитель на плате наружного блока.
E3, E4 или L8	<ul style="list-style-type: none"> Перекрыты запорные клапаны. Закупорен воздухозаборник или выброс воздуха.
U1 или E7	Обрыв фазы в трехфазном источнике электропитания. Внимание! В таком случае работа оборудования невозможна. Отключив электропитание, тщательно проверьте проводку и поменяйте местами два из трех электрических проводов.
L4	Закупорен воздухозаборник или выброс воздуха.
U0	Перекрыты запорные клапаны.

Код неисправности	Возможная причина
U2	<ul style="list-style-type: none"> Имеет место асимметрия напряжений. Обрыв фазы в трехфазном источнике электропитания. Внимание! В таком случае работа оборудования невозможна. Отключив электропитание, тщательно проверьте проводку и поменяйте местами два из трех электрических проводов.
U4 или UF	Межблочное ответвление проводки проложено неверно.
UA	Наружный и внутренний блоки несовместимы.

6 Утилизация

В этом блоке применяется гидрофторуглерод. По вопросам утилизации блока обращайтесь к дилеру в своем регионе.



ПРИМЕЧАНИЕ

НЕ пытайтесь демонтировать систему самостоятельно: демонтаж системы, удаление холодильного агента, масла и других компонентов ДОЛЖНЫ проводиться в соответствии с действующим законодательством. Блоки НЕОБХОДИМО сдавать на специальную перерабатывающую станцию для утилизации, переработки и вторичного использования.

7 Технические данные


Подмножество новейших технических данных доступно на региональном веб-сайте Daikin (общедоступно). Все новейшие технические данные доступны на веб-сайте Daikin Business Portal (требуется аутентификация).

7.1 Свободное место для техобслуживания: Наружный блок


Сторона всасывания	На представленных ниже иллюстрациях размеры зоны обслуживания со стороны всасывания приведены для блока, работающего в режиме охлаждения при температуре 35°C по сухому термометру. Больше места потребуется в перечисленных далее случаях: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Если температура со стороны всасывания регулярно превышает указанную выше. ▪ Если тепловая нагрузка на наружные блоки регулярно превышает расчетную для максимальной производительности.
Сторона выброса воздуха	Размещать блоки нужно с учетом компоновки трубопроводов хладагента. Если она не соответствует приведенным ниже схемам, обратитесь к продавцу оборудования.

Одноконтурный блок () | Блоки, расположенные в ряд ()

Блоки, расположенные в несколько рядов ()

Блоки, установленные друг над другом (не более 2 уровней) ()

См. рис. 1 на первом форзаце.

- (1) Для упрощения обслуживания требуется расстояние ≥ 250 мм
- A, B, C, D** Препятствия (стены, защитные панели)
- E** Препятствие (перекрытие)
- a, b, c, d, e** Минимальное пространство для обслуживания между блоком и препятствиями A, B, C, D, E
- e_B** Максимальное расстояние от блока до края препятствия E в направлении препятствия B
- e_D** Максимальное расстояние от блока до края препятствия E в направлении препятствия D
- H_U** Высота блока
- H_B, H_D** Высота препятствий B и D
- 1** Перекройте герметично низ монтажной рамы во избежание повторного всасывания воздуха через днище блока.
- 2** Можно установить не более двух блоков.
-  Недопустимо

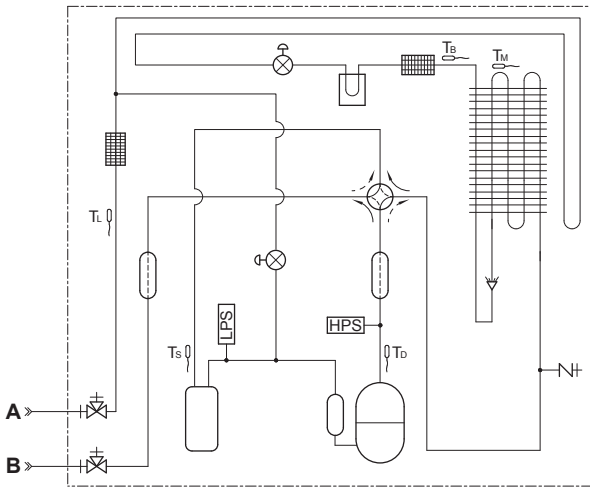
См. рис. 2 на первом форзаце.

- (1) Для упрощения обслуживания требуется расстояние ≥ 250 мм

См. рис. 3 на первом форзаце.

- (1) Для упрощения обслуживания требуется расстояние ≥ 250 мм
- A1=>A2** (A1) Если есть опасность каплеобразования и обледенения в промежутке между верхним и нижним блоками...
(A2) установите между ними **перекрытие**. Во избежание образования наледи на поддоне верхнего блока установите этот блок над нижним на достаточной высоте.
- B1=>B2** (B1) Если нет опасности каплеобразования и обледенения в промежутке между верхним и нижним блоками...
(B2) перекрытие устанавливать не обязательно, но промежуток между верхним и нижним блоками необходимо **герметично перекрыть** во избежание повторного всасывания воздуха через днище блока.

7.2 Схема трубопроводов: Наружный блок



- Сервисное отверстие (с 5/16-дюймовым раструбом)
- Запорный вентиль
- Фильтр
- Плата охлаждения
- Глушитель

- Электронный расширительный клапан
- Четырехходовой клапан
- Реле высокого давления
- Реле низкого давления
- Накопитель компрессора
- Теплообменник
- Компрессор
- Распределитель
- Накопитель
- Термистор
- A** Трубопровод жидкого хладагента по месту установки (соединение Ø9,5 с накидными гайками)
- B** Трубопровод газообразного хладагента по месту установки (соединение Ø15,9 с накидными гайками)
- Обогрев
- Охлаждение

7.3 Схема электропроводки: Наружный блок

Схема электропроводки входит в комплект поставки блока, находится она за сервисной крышкой.

(1) Монтажная схема

Английский	Перевод
Connection diagram	Монтажная схема
Only for ***	Только для ***
See note ***	См. примечание ***
Outdoor	Наружный блок
Indoor	Внутренний блок
Upper	Наверху
Lower	Внизу
Fan	Вентилятор
ON	ВКЛ
OFF	ВЫКЛ

(2) Компоновка

Английский	Перевод
Layout	Компоновка
Front	Передняя часть
Back	Задняя часть
Position of compressor terminal	Расположение клеммы компрессора

(3) Примечания

Английский	Перевод
Notes	Примечания
	Подсоединение
X1M	Связь внутреннего блока с наружным
-----	Заземление

Английский	Перевод
-----	Оборудование, приобретаемое отдельно
①	Несколько вариантов проводки
	Защитное заземление
	Проводка по месту установки
	Электропроводка в зависимости от модели
	Дополнительно
	Распределительная коробка
	Системная плата

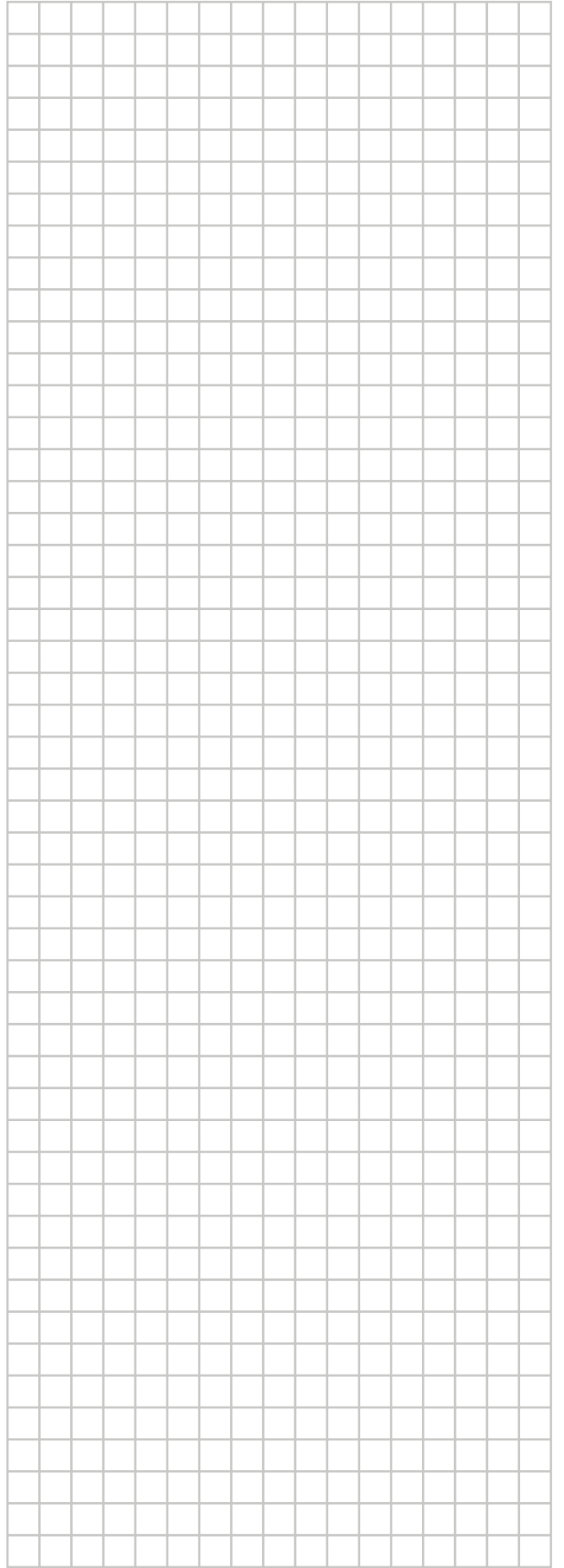
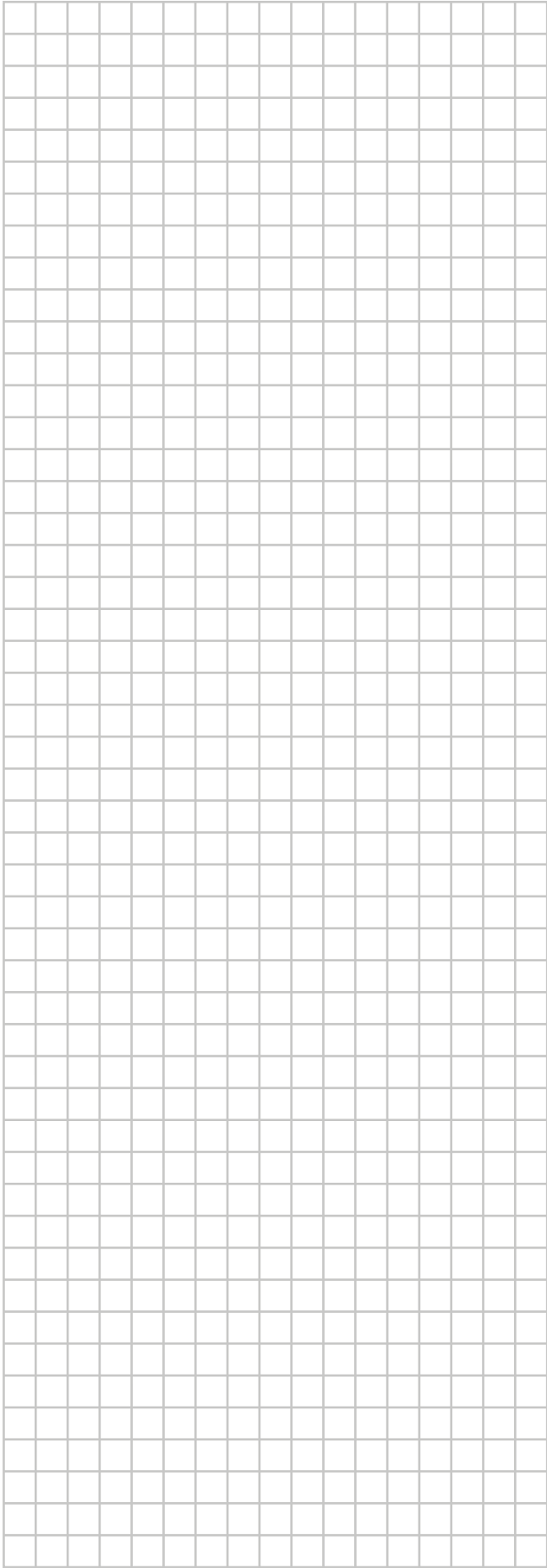
ПРИМЕЧАНИЯ:

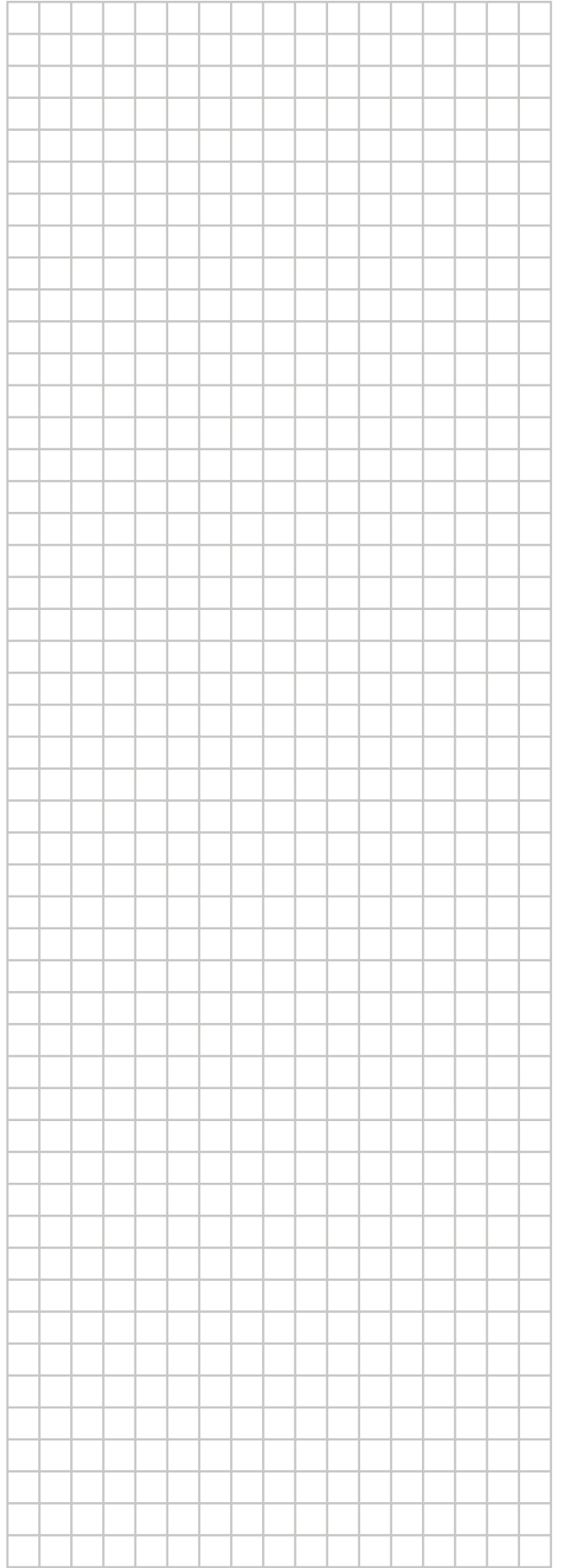
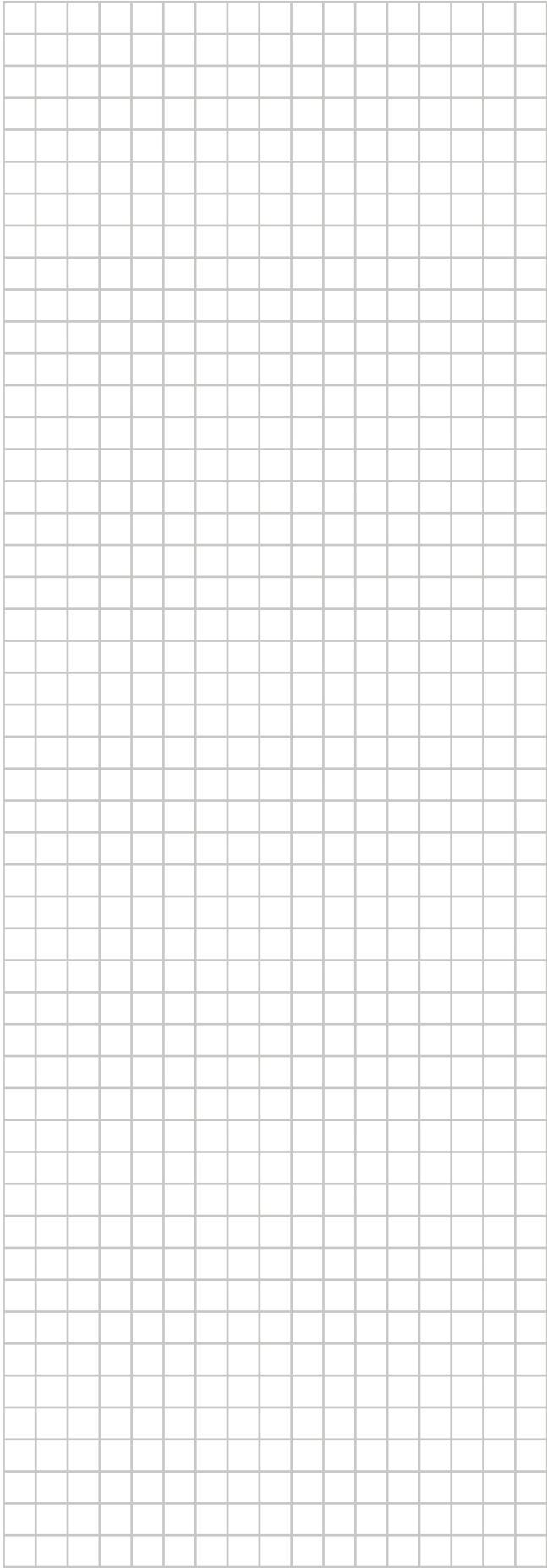
- 1 На наклейке со схемой электропроводки (сзади передней панели) показано, как пользоваться переключателями BS1~BS3 и DS1.
- 2 При эксплуатации оборудования не закорачивайте предохранительные устройства S1PH S1PLand Q1E.
- 3 Указания по подключению электропроводки к X6A, X28A и X77A см. в таблице совместимости и в инструкциях по дополнительному оборудованию.
- 4 Цвета: BLK: черный, RED: красный, BLU: синий, WHT: белый, GRN: зеленый

(4) Обозначения

Английский	Перевод
Legend	Обозначение
Field supply	Оборудование, приобретаемое отдельно
Optional	Дополнительно

Английский	Перевод		
Part n°	Артикул	V1D, V2D (A1P) (только Y1)	Диод
Description	Описание	V*R (A1P) (только V1)	Диодный модуль
A1P	Плата (системная)	V1R, V2R (A1P) (только Y1)	Диодный модуль
A2P	Печатная плата (фильтр подавления помех)	V3R, V4R (A1P) (только Y1)	Блок питания БТИЗ
A3P	* Плата (обязательно)	X1M	Клеммная колодка
BS1~BS3 (A1P)	Кнопочный выключатель	Y1E~Y3E	Электронный расширительный клапан
C1~C5 (A1P) (только Y1)	Конденсатор	Y1S	Электромагнитный клапан (четырёхходовой)
DS1 (A1P)	DIP-переключатель	Z*C	Фильтр подавления помех (с ферритовым сердечником)
E1~3 (A1P)	Разъём	Z*F	Фильтр подавления помех
E1H	* Нагреватель поддона (опция)	L*, L*A, L*B, N, NA, NB, E*, U, V, W, X*A (A1P~A2P)	Разъём
F*U	* Плавкий предохранитель		
HAP (A1P)	Светодиодный индикатор диагностики (зеленый)		
K1M, K3M (A1P) (только Y1)	Электромагнитный контактор		
K1R (A1P)	Магнитное реле (Y1S)		
K4R (A1P)	Магнитное реле (E1H)		
K10R, K13R~K15R (A1P)	Магнитное реле		
K11M (A1P) (только V1)	Электромагнитный контактор		
L1R (только Y1)	Реактор		
M1C	Электромотор компрессора		
M1F	Электромотор вентилятора		
PKM (A1P) (только V1)	Поправка к коэффициенту мощности		
PS (A1P)	Импульсный источник питания		
Q1DI	Предохранитель утечки тока на землю (30 mA)		
Q1E	Защита от перегрузки		
R1~R8 (A1P) (только Y1)	Резистор		
R1T	Термистор (воздух)		
R2T	Термистор (выброс)		
R3T	Термистор (всасывание)		
R4T	Термистор (теплообменник)		
R5T	Термистор (теплообменник средний)		
R6T	Термистор (контур жидкого хладагента)		
R7T	Термистор (пластин радиатора)		
R8 (A1P) (только V1)	Резистор		
RC (A1P) (только Y1)	Приемник сигнала		
S1PH	Реле высокого давления		
S1PL	Реле низкого давления		
SEG1~SEG3	7-сегментный дисплей		
TC1 (A1P) (только V1)	Цепь передачи сигнала		
TC (A1P) (только Y1)	Цепь передачи сигнала		
V1 (A2P)	Варистор		
V1D (A1P) (только V1)	Диод		





ERC



4P573382-1 0000000Q

Copyright 2019 Daikin

DAIKIN EUROPE N.V.

Zandvoordestraat 300, B-8400 Oostende, Belgium

4P573382-1 2019.04